



**Gall Maschinenbau**  
CNC Technik



# Gall Maschinenbau GmbH

## Maschinenliste

### Ansprechpartner



**Jan Podubrin**

Geschäftsführer

jan@gallmaschinenbau.de

+49 2151 398 669

# Drehen:

## Zyklengesteuert:

1x Weiler E80 - 2000

Drehlänge 2.000 mm  
Umlauf  $\varnothing$  510/870 mm



1x Weiler E90 - 4500

Max. Durchmesser über Bett: 900 mm  
Max. Durchmesser über Schlitten: 530 mm  
Max. Werkstücklänge: 3500 mm



1x Weiler E110 - 3000

Max. Durchmesser über Bett: 1100mm  
Max. Durchmesser über Schlitten: 730mm  
Max. Werkstücklänge: 2700mm



## Konventionell:

1x Dormac 1500-255

Konventionell drehen bis  $\varnothing$ 500 x 1500 mm

# CNC:

## 1x Mazak SQT-18M

Drehdurchmesser max. 300mm

Drehlänge max.: 507mm

Stangenarbeiten max.: 64 mm

## 1x Mazak QuickTurn Smart 350M

Drehdurchmesser max. 420mm

Drehlänge max.: 1000 mm

Stangenarbeiten max.: 105 mm



# Fräsen:

## 1x Mazak AJV-25/404N

X = 1000 mm Y = 508 mm Z = 460 mm  
2 Tische

## 1x Mazak VTC300CII

X = 1.740 mm Y = 760 mm Z = 660 mm



## 1x Hurco

X = 1524 mm Y = 660 mm Z = 610 mm  
C- Achse 360°  
Schwenkbare B- Achse



# Qualitätssicherung

## 3D Fertigungsmesssystem von Keyence (XM-5000)

Zur Qualitätssicherung setzen wir das 3D-Fertigungsmesssystem Keyence XM-5000 ein. Das System erfasst:

- Maßtoleranzen mit einer Messgenauigkeit von  $\pm(7 + 9L/1000)$   $\mu\text{m}$
- Wiederholgenauigkeit von  $\pm 3$   $\mu\text{m}$
- Form- und Lagetoleranzen
- 3D-Konturen und Freiformflächen

Maximaler Messbereich: 2000 × 1200 × 1000 mm

Die Messdaten werden dokumentiert und können als Prüfprotokoll bereitgestellt werden.



# CAD/CAM Lösung

## hyperMill von Open Mind

Für die CNC-Programmierung nutzen wir die CAD/CAM-Software hyperMill von Open Mind.



Die Software ermöglicht:

- 3-, 4- und 5-Achs-Programmierung
- Bearbeitung komplexer Geometrien und Freiformflächen
- Automatisierte Werkzeugwegberechnung
- Kollisionsprüfung und Simulation vor der Fertigung

Damit können wir auch Bauteile mit anspruchsvollen Konturen effizient und prozesssicher fertigen.

# Die nächsten Schritte:

## Schritt 1: Anfragen

Du schickst uns deine Zeichnung oder Anfrage  
– per Mail, telefonisch oder direkt über unser  
Formular auf der Website.

## Schritt 2: Angebot & Zusage

Wir prüfen die Machbarkeit und schicken dir fix  
ein verbindliches Angebot. Ohne unnötiges Hin  
und Her.

## Schritt 3: Bestellung & Zurücklehnen

Du bestellst – und kannst dich entspannen. Wir  
halten dich proaktiv auf dem Laufenden.

## Schritt 4: Pünktliche Lieferung

Zum vereinbarten Termin steht die Ware da –  
fertig, geprüft, sauber verpackt.

[Jetzt Angebot einholen](#)

 [info@gallmaschinenbau.de](mailto:info@gallmaschinenbau.de)  [+49 2151 398 669](tel:+492151398669)